

INFORMATIONS GÉNÉRALES GENERAL DATA

CHEMINS DE CLEF & VIS À PRESSION : STANDARDS (kwss) **STANDARD KEYWAYS & SETSCREWS (kwss)**

Bore Size Dia. Perçage	Keyway width x depth Ch. Clef largeur x prof.	S.Screw dia. Diam. de vis	Bore Size Dia. Perçage	Keyway width x depth Ch. Clef largeur x prof.	S.Screw dia. Diam. de vis
15/16 – 1-1/4	1/4 x 1/8	1/4	2-13/16 – 3-1/4	3/4 x 3/8	5/8
1-5/16 – 1-3/8	5/16 x 5/32	5/16	3-5/16 – 3-3/4	7/8 x 7/16	5/8
1-7/16 – 1-3/4	3/8 x 3/16	3/8	3-13/16 – 4-1/2	1 x 1/2	3/4
1-13/16 – 2-1/4	1/2 x 1/4	1/2	4-9/16 – 5-1/2	1-1/4 x 5/8	3/4
2-5/16 – 2-3/4	5/8 x 5/16	5/8	5-9/16 – 6-1/2	1-1/2 x 3/4	3/4

- Quand un chemin de clef + vis à pression (kwss) sont demandés et que les dimensions ne sont pas spécifiées, ils seront fournis selon la table ci haut.
 - Quand ce n'est pas spécifié chemin de clef + vis à pression, les pièces sont fournies avec un perçage uni (plain bore).
 - Quand un chemin de clef « taper » est requis, un standard de 1/8" au pied est utilisé si non spécifié – la profondeur standard étant au bout le + profond.
 - La clef n'est pas fournie à moins qu'elle soit demandée, chargée en sus.
 - Si les pièces sont percées et taraudées pour des vis à pression, celles-ci seront fournies.
 - Les chemins de clef standards sont alignés au centre d'une dent pour la plupart des sprockets.
 - L'emplacement standard des vis à pression (2) est : une sur le chemin de clef et l'autre à 90 degrés, pour la plupart des sprockets.
- When keyways and setscrews are requested but dimensions are not given, they will be supplied as per the above table.
 - When keyways and setscrews are not specified, the parts are furnished with plain bore.
 - When taper keyways are required, a standard taper of 1/8" per foot is used unless otherwise specified – standard keyway depth at deep end.
 - Keys are not furnished except upon request and at extra cost.
 - If parts are to be drilled and tapped for setscrew(s), the setscrew(s) will be provided.
 - Standard keyways are aligned on the centerline of a tooth for most of all sprockets.
 - Standard setscrews (2) are placed : one over the keyway and one at 90 degrees, for most of all sprockets.

TOLÉRANCES DE PERÇAGE / BORE TOLERANCES :

Diamètre de perçage Bore diameter	Tolérance (en pouces) Tolerance (inches)
Jusqu'à / Up to 2"	+ 0.003
Plus de / Over 2" jusqu'à / thru 4"	+ 0.004
Plus de / Over 4" jusqu'à / thru 6"	+ 0.006
Plus de / Over 6"	+ 0.008

Les sprockets et roues guide sont percés aux tolérances commerciales (tableau ci haut). Des tolérances plus serrées sont disponibles, mais elles doivent être spécifiées à la demande, car cela peut entraîner des coûts supplémentaires.

Sprockets and idlers are bored to commercial tolerances (see table, above). Closer tolerances are available, but must be specified at the order, with possible extra cost.